**Дополнительные разъяснения по заполнению формы № 1-робототехника**

**Разъяснения по определению промышленных роботов**

**(строка 01 графа 4)**

Согласно национальному стандарту Российской Федерации ГОСТ Р60.0.0.4-2023/ИСО8373:2021 «Роботы и робототехнические устройства. Термины и определения» (утвержден приказом Росстандарта от 20 апреля 2023г. № 255-ст, далее – ГОСТ):

**Промышленный робот (код ОКОФ 330.28.99.39.210)**  – это автоматически управляемый, перепрограммируемый, многоцелевой манипулятор. Промышленный робот **включает контроллер, манипулятор и интерфейс связи (электронное оборудование и программное обеспечение)**. Поэтому основными подходами к присвоению оборудованию указанного кода ОКОФ следует считать наличие этих трех компонентов. Манипулятор – это управляемый механизм, который предназначен
для выполнения двигательных функций, аналогичных функциям руки человека при перемещении объектов в пространстве. Пример: робот-паллетоукладчик KUKA KR QUANTEC PA arctic.

**Промышленный робототехнический комплекс (код ОКОФ 330.28.99.39.220)** – комплекс, состоящий из промышленного робота, рабочего органа, датчиков на рабочем органе и оборудования (например, системы технического зрения, устройства для нанесения покрытия, сварочного контроллера), необходимого для выполнения задач по назначению, а также программы выполнения задания.

**Промышленная роботизированная ячейка (код ОКОФ 330.28.99.39.230)** – один или несколько промышленных робототехнических комплексов, включая связанные с ними машины и оборудование, а также соответствующее защищенное пространство и защитные меры.

**Промышленная роботизированная линия** – несколько промышленных роботизированных ячеек, выполняющих одинаковые
или разные функции, и связанное с ними оборудование, расположенные
в одном или в соединенных защищенных пространствах. Пример: роботизированная сварочная ячейка Robaxis.

**Разъяснения по определению складских и логистических роботов (строка 01 графа 5)**

Согласно ГОСТ:

**Робот** – это программируемый исполнительный механизм, обладающий определенным уровнем автономности и предназначенный
для выполнения перемещения, манипулирования или позиционирования.
В данном случае роботы выполняют свои функции на складах
и в логистических центрах.

**Склады-накопители механизированные (код ОКОФ 330.28.22.18.261)** представляют собой систему хранения, которая обслуживается автоматическим краном-штабелёром с грузовой тележкой. Пример: Склад механизированный СМТ16М.

При возникновении вопроса о включении штабелёра в форму, необходимо иметь информацию о виде штабелёра. Если это автоматический кран-штабелёр (кран-штабелёр, предназначенный для перемещения единиц хранения внутри зоны складирования без участия человека), то он учитывается в данной форме. Например, Schaefer Miniload Crane SMC2.
Если это ручной гидравлический штабелер, то он в форме не учитывается.

Кроме того, примеры оборудования, такие как автомат для выдува ПЭТ, автомат нанесения этикеток, автомат-группиратор в полиэтиленовую упаковку, линия штучного учета и контроля, машина по упаковке, бракиратор, оснащены определенной программой, но не имеют в наличии манипулятора, следовательно, не относятся к промышленным роботам
или робототехническим комплексам. Примером робота для упаковки
и для других аналогичных функций может служить промышленный робот Fanuc R-1000iA/80H.

В случае необходимости проведения консультаций по вопросам заполнения и передачи формы статистического наблюдения Вы можете обратиться к специалистам территориального органа Федеральной службы государственной по Самарской области по телефонам:

8 (846) 263-89-60

8 (846) 263-89-13

8 (846) 263-89-75

8 (846) 263-89-58

8 (846) 263-88-97

8 (846) 263-89-71